



**TECNO
MECCANICA**
FORNITURE ■ TECNICO ■ INDUSTRIALI



LA NOSTRA STORIA



Da oltre 35 anni TECNOMECCANICA pone al centro del suo approccio al cliente la "Soluzione", sia essa affidata alla scelta di un prodotto, di un brand o alla customizzazione della fornitura è il valore aggiunto che TECNOMECCANICA vi offre, quotidianamente, per aiutarvi a mettere in pratica le vostre idee.

Un magazzino di oltre 1.600 mq con oltre 80.000 articoli sempre disponibili, uno staff altamente specializzato di oltre 17 persone, la partnership con fornitori selezionati tra i brand migliori al mondo, tutto questo ci permette di far lavorare meglio oltre 10.000 clienti soddisfatti.

Tutto per garantirvi che, ogni giorno, ogni commessa venga gestita, sempre, con la medesima attenzione e competenza.

In TECNOMECCANICA siamo convinti che la migliore customer experience possibile passi necessariamente attraverso l'esperienza del proprio staff. E nel nostro team, ogni mansione è ampiamente coperta da personale altamente specializzato, garantendo al cliente competenza e brevissimi tempi di risposta, dalla consulenza al preventivo, fino alla consegna ritroverete sempre la Qualità TECNOMECCANICA.

**TECNO
MECCANICA**
FORNITURE ■ TECNICO ■ INDUSTRIALI

DISTRIBUTORE AUTOMATICO DYNABOX



OTTIMIZZA
risparmia tempo e aumenta la produttività

SICURO
accesso selettivo degli articoli

SEMPLIFICA
distribuisce tutti i tuoi articoli

Fino a 1080 articoli sicuri al 100%



Fino al 40% di riduzione dei consumi



Autorizzazioni e razione secondo gli utenti



Identificazione tramite badge, password



Riduzione degli incidenti su lavoro



Gestione «Click&Collect» per gli articoli a catalogo



Tasso di disponibilità articoli superiore al 99%



100% di tracciabilità delle entrate/uscite, prestiti / restituzioni



Gestione della calibrazione



Router di rete 4G/Wifi



Disponibilità 24/7



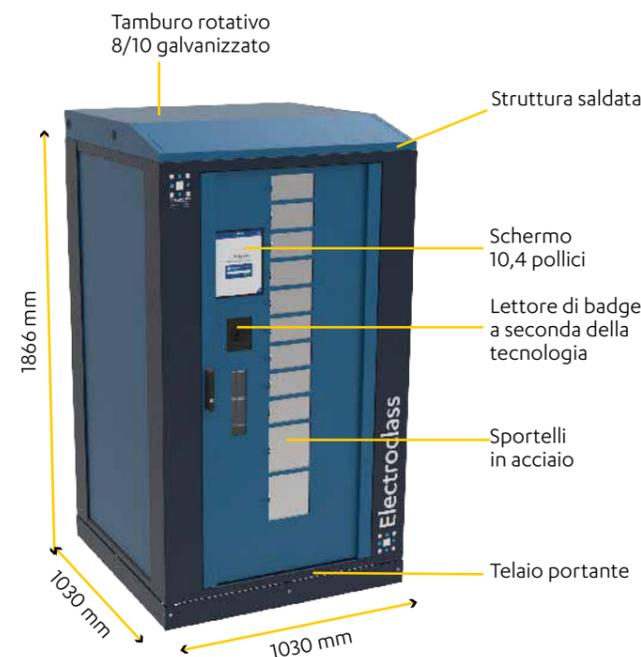
DPI
Gestisci la distribuzione di tutti i DPI in un sito di produzione.
Obiettivo: riduzione della carenza di scorte e degli incidenti sul lavoro.



Utensili da taglio
Razionalizzazione della distribuzione degli utensili da taglio in tutti i reparti.
Obiettivo: riduzione del consumo di utensili e aumento della produttività dell'operatore.

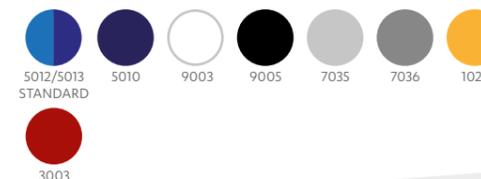


Gestione di dispositivi elettronici
Dispensare e distribuire tablet/PC in magazzino e produzione.
Obiettivo: monitorare gli utilizzi dei dispositivi



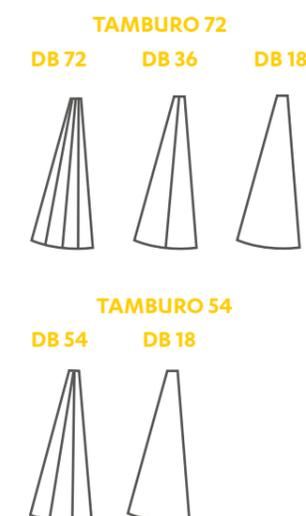
- › Disponibile in OEM (compatibile con tutti i software)
- › Compatibile con l'intera gamma BOX
- › Tetto antigoccia
- › Disponibile in versione master o aggiuntiva
- › Apertura e chiusura manuale degli sportelli
- › Apertura manuale della porta principale per manutenzione
- › Resistenza agli urti grazie alla verniciatura epossidica
- › Contenitori in plastica disponibili come opzione

COLORI RAL DISPONIBILI



GAMMA DYNABOX

	DB 72	DB 54	DB 36	DB 18
15 Livelli	Numero di celle: 1080	810	540	270
	Larghezza (mm): 37	54	81	163
	Altezza (mm): 85	85	85	85
	Profondità (mm): 405	405	405	405
14 Livelli	Numero di celle: 1008	756	504	252
	Larghezza (mm): 37	54	81	163
	Altezza (mm): 85	85	85	85
	Profondità (mm): 405	405	405	405
13 Livelli	Numero di celle: 936	702	468	234
	Larghezza (mm): 40	54	81	163
	Altezza (mm): 85	85	85	85
	Profondità (mm): 405	405	405	405
7 Livelli	Numero di celle: 504	378	252	126
	Larghezza (mm): 40	54	81	163
	Altezza (mm): 175	175	175	175
	Profondità (mm): 405	405	405	405
5 Livelli	Numero di celle: 360	270	180	90
	Larghezza (mm): 40	54	81	163
	Altezza (mm): 253	253	253	253
	Profondità (mm): 405	405	405	405
	Peso: 385 kg			
	Carico utile: 39 kg per livello			
	Alimentazione: 230 V 16 A			



DISTRIBUTORE AUTOMATICO LOCKERBOX



OTTIMIZZA

Risparmia tempo e aumenta la produttività



SICURO

Accesso selettivo e tracciato degli articoli



MIGLIORA

Gestisci le tue attrezzature e aumenta la loro longevità

Identificazione tramite badge, password



Diminuzione delle perdite di materiale



Autorizzazioni al prelievo in base al profilo dell'utente



Disponibilità 24 ore al giorno



Ricarica dei dispositivi (USB, presa 230V)



Gestione «Click&Collect» per gli articoli a catalogo



Tasso di disponibilità superiore al 99%



100% di tracciabilità delle entrate/uscite, prestiti / restituzioni



Gestione automatica della taratura



Router di rete 4G/Wifi



Connettività di rete per ogni dispositivo



Tablet - Avionneur 300

Tablet touch-screen mantenuti in condizioni operative e sicuri al 100% in 5 siti produttivi.

Obiettivo: riduzione della non conformità e aumento della produttività per gli operatori.



Strumenti - RATP

Assicurare e gestire lo stoccaggio delle attrezzature in tutti i siti RATP.

Obiettivo: miglioramento della manutenzione delle apparecchiature.



HoloLens - Microsoft

Proteggere gli HoloLens e aggiornare automaticamente i loro dati.

Obiettivo: gestione in tempo reale di HoloLens.



- › Disponibile OEM (compatibile con tutti i software)
- › Compatibile con l'intera gamma BOX
- › Tetto antigoccia
- › Disponibile in versione master o aggiuntiva
- › Apertura automatica delle porte
- › Resistenza agli urti grazie alla verniciatura epossidica
- › Apertura manuale di tutte le porte in caso di emergenza

OPZIONI

- › Cassetti estraibili
- › Porte in plexiglass
- › Porte in acciaio inox
- › Connessione USB / RJ45
- › Illuminazione LED del cassetto

COLORI RAL DISPONIBILI



		3 colonne / modulo (Larghezza colonna : 257 mm)	5 colonne / modulo (Larghezza colonna : 122 mm)
12 porte / colonna	Altezza porta : 112 mm	36 porte	60 porte
9 porte / colonna	Altezza porta : 156 mm	27 porte	45 porte
6 porte / colonna	Altezza porta : 244 mm	18 porte	30 porte
4 porte / colonna	Altezza porta : 377 mm	12 porte	20 porte
3 porte / colonna	Altezza porta : 509 mm	9 porte	15 porte
2 porte / colonna	Altezza porta : 774 mm	6 porte	10 porte
1 porte / colonna	Altezza porta : 1 569 mm	3 porte	5 porte
Peso macchina		da 150 kg a 230 kg	
Carico utile		20 kg per slot (400 kg max per distributore)	
Alimentazione		230 V 16 A	

DISTRIBUTORE DRAWERBOX



OTTIMIZZA

la gestione dei vostri utensili da taglio



GARANTISCE

e semplifica la distribuzione di tutti i tuoi riferimenti sensibili



EVITA

le mancanze di scorte

Fino a 11 cassetti per modulo



Carico utile massimo di 660 kg



Disposizioni specifiche (portautensili, divisori rimovibili,...)



Elettronica a basso consumo di ultima generazione



Software per la gestione dell'inventario



Fornitura di referenze presso operatori



Tasso di disponibilità superiore al 99%



Tracciabilità al 100% di entrate/uscite, prestiti/resi



Abbassamento del consumo



Riduzione delle perdite materiali



Disponibilità H24,7/7



Utensili: AIR FRANCE

Gestione della distribuzione di tutti gli utensili e strumenti metrologici di un sito produttivo.

Obiettivo: diminuzione delle carenze di scorta e degli incidenti civili.



Elettroportatili: AIRBUS

Razionalizzazione della distribuzione degli utensili da taglio su tutti i siti di assemblaggio.

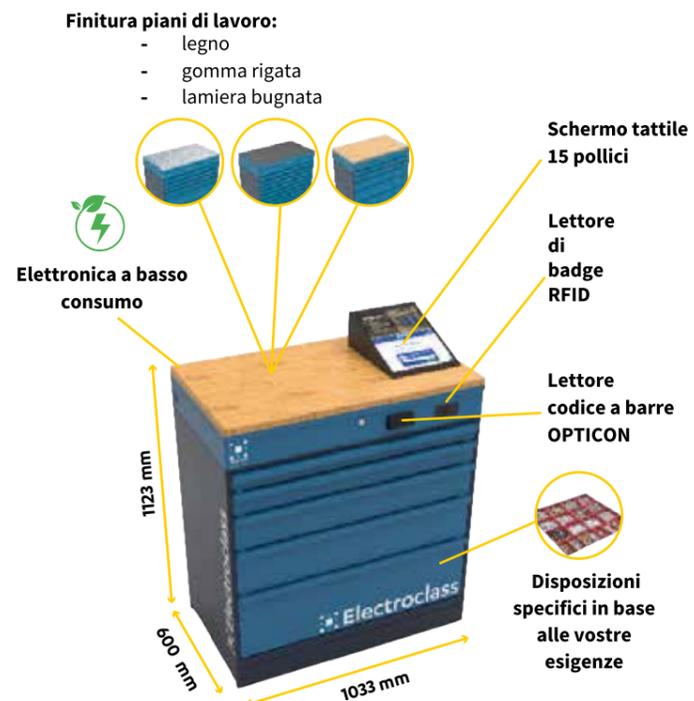
Obiettivo: riduzione del consumo degli utensili ed aumento della produttività degli operatori.



Utensili da taglio: MULTON

Gestione in tempo reale del parco strumenti.

Obiettivo: riduzione dei consumi e abbassamento della non qualità.

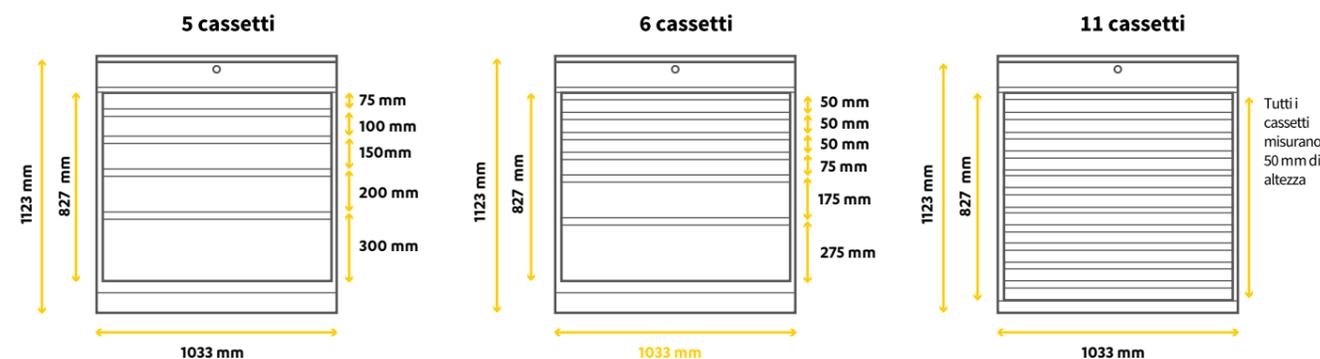


- › Disponibile come OEM (compatibile con qualsiasi software)
- › Compatibile con tutta la gamma BOX
- › Cassetti con armatura, contenitori in plastica e separatori mobili zincati
- › Disponibile in versione master o aggiuntiva
- › Apertura e chiusura manuale dei cassetti
- › Finitura con vernice epossidica che consente una migliore resistenza all'impatto
- › Tappetino antiscivolo
- › Inserti in gomma EVA

COLORI RAL DISPONIBILI



TRE CONFIGURAZIONI POSSIBILI



Larghezza utile del cassetto(mm)	909 mm
Profondità utile del cassetto(mm)	459 mm
Peso del impianto	Da 230 kg a 290 kg
Alimentazione	230 V 16 A

DISTRIBUTORE CYCLEBOX



DIMINUIRE
La tua impronta di carbonio

RICICLARE
I tuoi DPI inquinanti e sporchi

OTTIMIZZARE
Il consumo dei tuoi DPI

Contenitore di recupero secondo la norma EN840

Identificazione tramite Badge e password

Software di monitoraggio web in tempo reale

Funzionamento 1 per 1

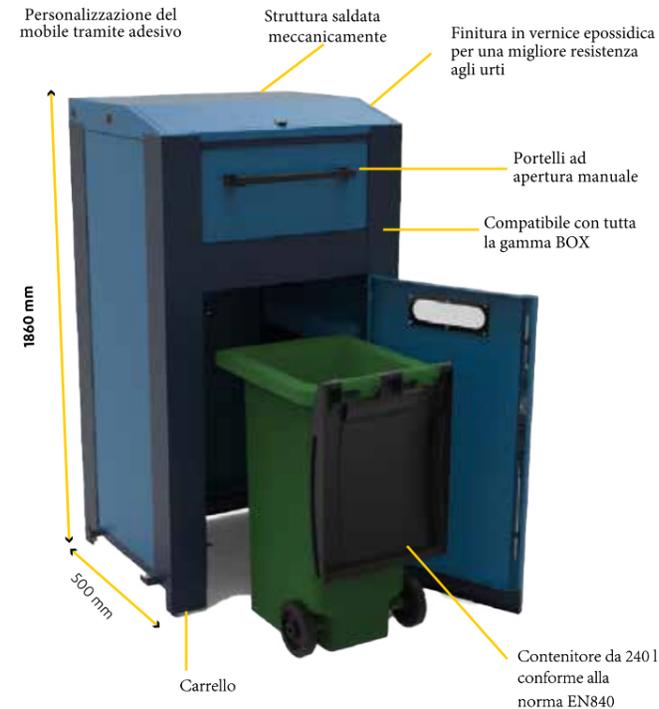


240 Fino a 240 litri di stoccaggio per modulo

Economia circolare

Disponibilità H24, 7/7

Inventario automatico



L'industria tessile ha un peso molto significativo con 1,7 milioni di tonnellate di CO2 emesse ogni anno che rappresentano il 10% delle emissioni globali di gas serra (GHG).

Grazie al distributore CycleBOX hai una soluzione chiavi in mano per smistare, mettere in sicurezza e riciclare i tuoi DPI.

I dispenser vengono riempiti secondo i tuoi ritmi, i DPI vengono poi smistati ed inviati ai centri autorizzati.

150K

tonnellate di rifiuti di DPI (2022)

75%

degli stabilimenti industriali dispongono di un programma di riciclaggio dei DPI

10K

tonnellate di DPI riciclate grazie ai programmi di riciclo (2023)

1/3

dei lavoratori indossano i DPI



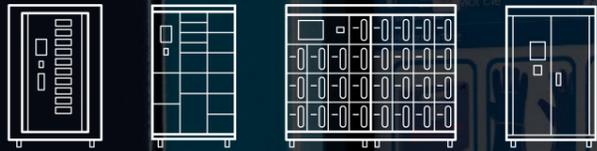
Settore Aeronautico AVIO AERO

Riciclo e lavaggio guanti inquinanti e sporchi.

Obiettivo: ottimizzare i costi di acquisto dei guanti e ridurre l'impronta di carbonio.



SOFTWARE DI GESTIONE WEB G-BOX



AFFIDABILE
Il tuo stock articoli a portata di click

ANALIZZA
Analisi accurate in base alle tue esigenze

SEMPLIFICA
Dati di consumo in tempo reale

Software semplice e facile da usare

Software web per il controllo remoto delle impostazioni del distributore

Autorizzazioni al prelievo in base al profilo dell'utente

Interfaccia con il vostro ERP

Prevenire le rotture di stock

Ottimizzazione del riordino articoli



Ottimizzazione degli ordini dei fornitori

Analisi delle statistiche in tempo reale

Backup automatico dei vostri dati, preservando l'integrità dei vostri dati

100% di tracciabilità delle entrate/uscite, prestiti / restituzioni

Esportazione semplificata delle vostre analisi

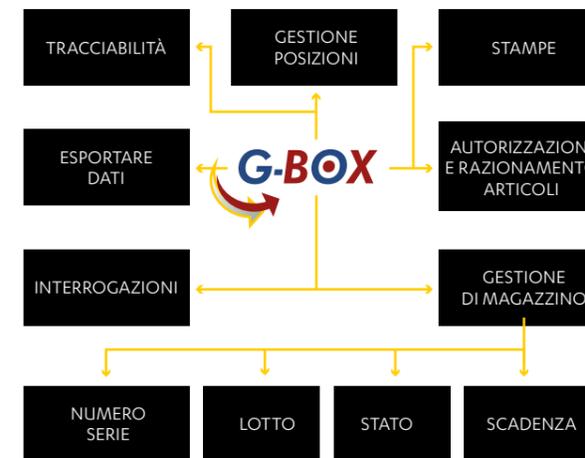
Sviluppi specifici per soddisfare le vostre esigenze

Fornitore di DPI
Sviluppo specifico della visualizzazione di una scheda prodotto durante il picking.
Obiettivo: conformità agli attuali standard europei.

DP WORLD
Gestione dei DPI e attrezzi prelevati in diversi terminal portuali degli Emirati Arabi Uniti.
Obiettivo: gestione ottimizzata delle scorte di materiali di consumo.

Hololens - Microsoft
Protezione e aggiornamento automatico dei dati di Hololens.
Obiettivo: Gestione in tempo reale dei dispositivi

CARATTERISTICHE



SICUREZZA

Il software G-Box si adatta agli attuali standard europei e consente la distribuzione controllata e sicura degli articoli riducendo il rischio di incidenti.

REDDITIVITÀ

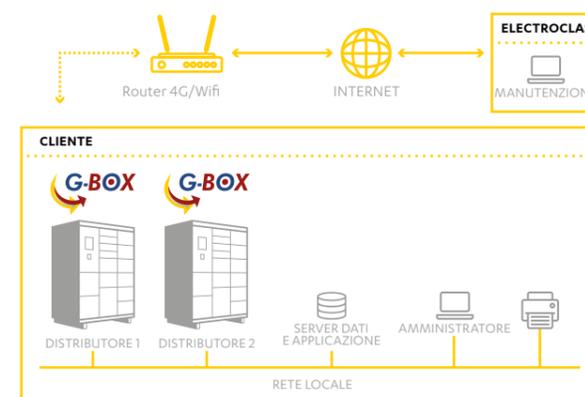
A seconda della modalità di distribuzione del cliente, la riduzione del consumo di articoli può variare dal 15 al 50%:

- > utensili da taglio in media dal 15 al 20%
- > DPI dal 25 al 50%

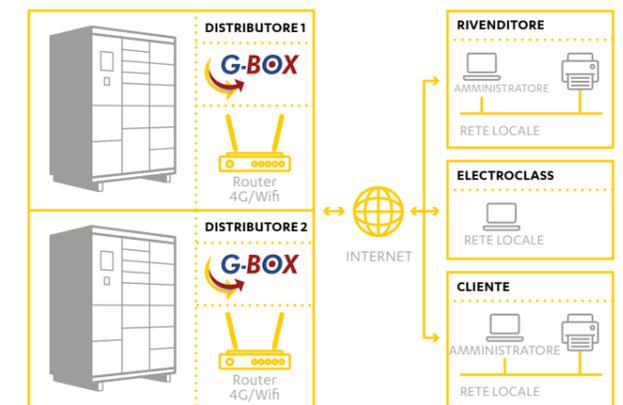
Oltre alla riduzione dei consumi, il software G-Box annovera tra i suoi vantaggi anche:

- > invio automatico delle richieste di acquisto
- > individuazione dei centri di costo

ARCHITETTURA DI RETE PROPRIETÀ DEL CLIENTE



ARCHITETTURA DI RETE PROPRIETÀ DEL RIVENDITORE



I VANTAGGI VENDING

OTTIMIZZAZIONE
Totale gestione del materiale

SICUREZZA
Tracciabilità dei beni

SEMPLIFICAZIONE
Condizioni ottimali di conservazione

Un sistema di distribuzione automatica consente la gestione e distribuzione controllata di articoli in modo automatico. Tramite l'identificazione elettronica dell'utente, la selezione del consumabile da una lista digitale e la disponibilità degli articoli H24 e 7/7, si può ottenere una riduzione dei consumi giornalieri fino al 40%. I report programmati sulle analisi e le statistiche dei flussi, permettono una gestione delle giacenze in tempo reale. I dati relativi ai prelievi, ai prestiti ed alle autorizzazioni all'utilizzo di materiali ed utensili giornalmente distribuiti, vengono elaborati dal Software integrato GBOX e messi a disposizione del responsabile che può gestire da remoto i rifornimenti o gli interventi.



LOCKERBOX



-  Identificazione attraverso badge, password, impronta digitale
-  Sicurezza degli articoli garantita al 100%
-  Router 3G/Wi-Fi
-  Autorizzazione e accesso a seconda dell'utilizzatore
-  Tasso di disponibilità superiore al 99%
-  Disponibilità H24 e 7/7
-  Riduzione dei consumi fino al 60%
-  Web per la gestione e l'ottimizzazione del distributore
-  Scelta dei moduli a seconda dei bisogni
-  Semplicità di installazione a seconda dei bisogni

DYNABOX



SOLUZIONI DI INSTALLAZIONE E AMMORTAMENTO

Molteplici sono le soluzioni da adottare per i distributori Temrex:

1. Il distributore e il materiale al suo interno appartengono al cliente
2. Il distributore appartiene al cliente mentre il materiale al suo interno appartiene al fornitore
3. Il distributore e il materiale al suo interno appartengono al fornitore

IL DISTRIBUTORE E IL MATERIALE AL SUO INTERNO APPARTENGONO AL CLIENTE

VANTAGGI	SVANTAGGI	AMMORTAMENTO	CONCLUSIONI
Libera scelta del fornitore	Necessità di gestire le forniture manualmente	Riduzione dei consumi	Rent-to-buy per l'acquisto del distributore
Ammortamento contabile dell'investimento	Necessità di un investimento per l'acquisto del distributore	Risparmio del tempo di lavoro: aumento della produttività	Ammortamento rapido grazie allo stoccaggio sicuro di oggetti di valore
Totale gestione del materiale al suo interno		Riduzione degli errori di prelievo e non conformità	

IL DISTRIBUTORE APPARTIENE AL CLIENTE MENTRE IL MATERIALE AL SUO INTERNO APPARTIENE AL FORNITORE

VANTAGGI	SVANTAGGI	AMMORTAMENTO	CONCLUSIONI
Libera scelta del fornitore	Costo aggiuntivo di referenze da pagare per il servizio di fornitore	Riduzione dei consumi	Rent-to-buy per l'acquisto del distributore
Ammortamento contabile dell'investimento		Risparmio del tempo di lavoro: aumento della produttività	Il rapido ammortamento del distributore dipende da: ·Risparmio sul materiale ·Riduzione dei compiti di approvvigionamento Risparmio sullo stock del materiale
Il fornitore gestisce l'approvvigionamento		Riduzione degli errori di prelievo e non conformità	
Fatturazione del consumo reale: stock di spedizione		Risparmio sullo stock dei materiali	



VANTAGGI	SVANTAGGI	AMMORTAMENTO	CONCLUSIONI
Nessun investimento di base	Costo aggiuntivo di referenze da pagare per il servizio di fornitore o aumento del volume di altre referenze	Riduzione dei consumi	Rent-to-buy per l'acquisto del distributore
Il fornitore gestisce l'approvvigionamento		Risparmio del tempo di lavoro: aumento della produttività	Privilegiata la relazione qualitativa tra cliente e fornitore. Si possono scegliere 2 o 3 fornitori diversi
Fatturazione del consumo reale: stock di spedizione		Riduzione degli errori di prelievo e non conformità	
-		Non ci sono attività di approvvigionamento del materiale	

ESEMPI DI RISPARMIO SUL MATERIALE E SULLA GESTIONE

Risparmi variabili a seconda del materiale



UTENSILI/UTENSII DA TAGLIO

Utensili/ utensili da taglio sono prodotti indispensabili per il funzionamento della produzione. Questi prodotti, ad alto valore aggiunto, non dovrebbero mai mancare nello stock. L'impiego di un distributore TEMREX permette di:

- Eliminare le rimanenze
- Distribuire ad unità, nessun consumo eccessivo dovuto al confezionamento
- Guida al prelievo dell'utensile corretto
- Gestire lo stock in tempo reale, evitando ordini eccessivi
- Distribuire prima gli oggetti affilati
- Far gestire da un service competente gli oggetti da riaffilare e/o l'eliminazione di utensili fuori servizio
- Identificare il consumo in eccesso dovuto ad un cattivo uso
- Risparmiare tempo per il magazziniere e l'operatore
- Ridurre del 90% le spese legate all'inventario manuale
- Distribuire e stoccare qualsiasi cosa 24 ore su 24 e 7 giorni su 7
- Assicurarsi sempre la qualità: associando un determinato centro di costo, un operatore non può utilizzare un utensile sbagliato.



Questi benefici sono considerati su un 30% di consumo di utensili all'anno

CONSUMABILI DI TIPO MRR (MANUTENZIONE, RIPARAZIONE, REVISIONE)

I prodotti che fanno parte della categoria MRR sono quei prodotti necessari per contribuire al funzionamento di una organizzazione ma non fanno parte del processo produttivo. Questi prodotti sono spesso di basso valore e sono distribuiti senza essere contati e su richiesta. In molti casi si tratta di prodotti che hanno un'applicazione generale, anche domestica, e in aggiunta quella industriale. Nonostante il loro basso valore possono incidere sui costi e paralizzare l'attività di un'azienda, il sistema di distribuzione Temrex faciliterà la loro distribuzione eliminando l'uso eccessivo e gli sprechi. Per le attività che hanno costi elevati, come ad esempio i laboratori farmaceutici e le industrie di produzione su larga scala, i costi possono essere ridotti drasticamente grazie all'utilizzo dei distributori automatici situati in posti strategici. La riduzione delle distanze da percorrere permette di eliminare le perdite di tempo del personale. Questo aumento della produttività, insieme ad una riduzione dei consumi, permetterà in tempi rapidi di rendere redditizio l'utilizzo del dispositivo di distribuzione TEMREX.



L'utilizzo dei consumabili può essere ridotto dal 30% al 60%

CONSUMABILI DPI (DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE)

I dispositivi di protezione individuale (DPI) fanno parte di un gruppo di prodotti simili ai prodotti MRR, ma la loro mancanza di disponibilità può causare una infrazione in materia di sanità e sicurezza. Queste infrazioni possono generare costi importanti sia a livello umano che a livello finanziario. Per l'utilizzo dei DPI, il sistema di distribuzione sicuro TEMREX, ha 3 benefici:

- Garantisce una disponibilità 24H/24
- Riduce l'utilizzo eccessivo
- Il corretto DPI alla persona giusta



Abbiamo esempi diretti di utilizzatori che hanno ridotto del 50% il loro consumo di DPI

RISPARMI SUI COSTI DI GESTIONE

Indipendentemente dal metodo scelto per gli ordini, il sistema di distribuzione sicuro TEMREX ridurrà i tempi e i costi dei processi dell'ordine. Il sistema genererà anche le analisi e le statistiche in tempo reale, accessibile a. Estrazione dei dati di consumo all'ufficio acquisti o indirizzato direttamente ai diversi fornitori, a seconda del metodo di gestione scelto.



COSTI DI GESTIONE DI UN FORNITORE: DA 230 A 350 EURO/MESE/FORNITORE

Se un magazzino di utensili dispone di 100 referenze diverse e utilizza una catena tradizionale di fornitori, si possono stimare in media dai 15 ai 20 nomi di questi. Considerando un ordine e una fattura per mese, il costo medio per la gestione interna (secondo le cifre di IBM) sarà di 92€ per l'ordine e di 61€ per la fattura (quindi 153€ per transazione).

Il costo quindi dai 15 ai 20 fornitori sarà dunque da 2.295€ a 3.060€ al mese. È necessario includere, in questi costi, anche le spese legate alla gestione e all'approvvigionamento delle referenze. Nel caso in cui dovessimo ridurre i fornitori scegliendone solo uno, grazie al distributore sicuro TEMREX, il costo mensile della transazione sarebbe solo di 153€. Abbiamo quindi un guadagno da 2.142€ a 2.907€ al mese che ricopre l'acquisto da 4 a 5 distributori automatici.



ESTRAZIONE DEI DATI DI CONSUMO

Ciascun distributore TEMREX, tramite il suo software di gestione G-BOX, può informare differenti destinatari per i bisogni di approvvigionamento:

- Gli amministratori accedono alla piattaforma di gestione G-Box per visualizzare in tempo reale lo storico, analisi e statistiche dei consumi.
- Gli amministratori/fornitori ricevono tramite e-mail, periodicamente, lo storico, analisi e statistiche dei consumi.
- Il software G-Box può essere interfacciato con l'ERP del cliente. I dati di gestione sono quindi automatici inter scambiati tra i due sistemi.

Gli ordini sono quindi innescati in determinati periodi o quando una soglia di rifornimento è stata raggiunta. La gestione degli ordini fornitori è razionalizzata per evitare rotture di stock.

CALCOLO DEL RITORNO DI INVESTIMENTO



DISTRIBUZIONE DELLE REFERENZE COSTOSE

Ipotizziamo di approvvigionare il sistema con **50 scatolette di utensili**, ciascuna da **8 unità = 400 unità di utensili**. Per un tasso medio di rinnovo di **2 per mese** e un **costo medio unitario di 16€**, un distributore rappresenta **400x2x12x16= 153.600€ di consumi per anno**. Ipotizzando un costo medio di installazione di **un distributore di 16.000€**, è sufficiente realizzare **un risparmio dei consumi del 10,5% per ammortare l'investimento in 12 mesi**. Più i consumi e il costo medio unitario sono elevati, più il ritorno di investimento sarà rapido.



DISTRIBUZIONE DELLE REFERENZE NON COSTOSE

È da notare che per la categoria dei consumabili, i costi unitari sono largamente inferiori a quello degli utensili. Questo effetto è diminuito da una rimanenza molto più importante delle referenze coinvolte implicando quindi un risparmio in unità. Per queste referenze, i clienti optano generalmente per l'installazione di distributori finanziati dai loro fornitori. I distributori e il loro contenuto appartengono così al fornitore e sono regolarmente riempiti dagli stessi. Questa soluzione di supporto consente al cliente di non occuparsi più degli ordini così anche dello stock e della distribuzione dei consumabili. Si paga solo quello che si consuma, compito del fornitore è l'installazione e assicurarsi il riempimento.



VANTAGGI PER IL CLIENTE

- Il fornitore prende in carico tutte le attività di approvvigionamento.
- Il costo del personale che gestisce lo stock, gli ordini, la ricezione, lo stoccaggio e la distribuzione di una referenza del valore di 1€ è identico a quello di una referenza di 152€. È il risparmio di questi costi il principale obiettivo di questi clienti.
- La gestione di 2 oppure 3 fornitori è nettamente meno costoso della gestione di 15 o 20 fornitori.



VANTAGGI PER IL FORNITORE

Negozia un fatturato annuo con il cliente non appena vengono installati i distributori. Il cliente che prima ordinava da 15 fornitori non ne utilizzerà più di 2 o 3. Il fornitore vedrà così aumentare il suo fatturato significativamente che ammortizzerà, tra le altre cose, l'investimento dei distributori. Per il fornitore, questa offerta può anche essere un modo per conquistare un cliente offrendo un servizio di approvvigionamento globale anziché limitarsi a negoziare i prezzi.



Il cliente avrà qualche dovere nei confronti del fornitore?

Questo effetto può diminuire selezionando 2 o 3 fornitori che avranno in carico ciascuno 2, 3 ... distributori. Il vantaggio di beneficiare gratuitamente dei distributori rimane intatto, ma la competizione tra i fornitori non diminuisce.



I due o tre fornitori selezionati non saranno i più competitivi su tutte le referenze?

Questo può essere vero, ma non dimentichiamoci che parliamo di consumabili (guanti, occhiali, colla ...) di debole costo. I pochi centesimi di euro di differenza pagati su qualche referenza, saranno ben ammortizzati sul risparmio della gestione e la diminuzione globale del volume consumato.

ESEMPI DI AMMORTAMENTO

PRIMA	DOPO
Consumo mensile 15.258 €	Consumo mensile 13.720,20 €
Costo di gestione degli ordini per 10 fornitori*: 2.290€/mese	Aumento in media del prezzo della referenza: 5% o 690€/mese
+ Disponibilità	+ Costi di gestione degli ordini per 10 fornitori: 0€/mese
30.490€ o il 6% di perdita finanziaria/anno: 152,45€/mese	+ Disponibilità: 0€
Costo totale stimato: 17.700€/mese	Costo totale stimato: 14.422,20€/mese



Risparmio mensile realizzato: 3.280€ o il 21,5% del consumo mensile

*Questi costi includono il salario del personale per la gestione dello stock, fornitori, ordini, ricezione, distribuzione delle referenze, i costi inerenti allo stoccaggio delle referenze.

RIEPILOGO



DISTRIBUTORE E STOCK DI PROPRIETÀ DEL CLIENTE UTENSILI



- Diminuzione dei consumi degli utensili dal 5 al 30%
- Disponibilità 24H/24
- Diminuzione dei tempi di gestione di approvvigionamento
- Monitoraggio della qualità di utilizzo degli utensili per compito / macchina / utilizzatore.
- Tracciabilità



- Investimento distributori automatici



- Calcolare l'ammortamento sul risparmio dei consumi Leasing o noleggio



DISTRIBUTORE E STOCK DI PROPRIETÀ DEL FORNITORE UTENSILI



- Diminuzione dei consumi degli utensili dal 5 al 30%
- Disponibilità 24H/24
- Diminuzione dei tempi di gestione di approvvigionamento
- Monitoraggio della qualità di utilizzo degli utensili per compito / macchina / utilizzatore.
- Tracciabilità



- Riorganizzazione della catena dei fornitori
- Pagamento del servizio fornitori per aumento del fatturato annuo e per aumento del prezzo delle referenze



- Nessun investimento di base. Il costo sarà distribuito sul pagamento del servizio ai fornitori. Questa soluzione è utilizzata per consumabili



DISTRIBUTORE E STOCK DI PROPRIETÀ DEL CLIENTE CONSUMABILI



- Diminuzione dei consumi degli utensili dal 20al 60%
- Disponibilità 24H/24
- Diminuzione dei tempi di gestione di approvvigionamento
- Tracciabilità



- Investimento distributori automatici



- I costi unitari dei consumabili sono bassi, è possibile realizzare un grande risparmio dei consumi per l'ammortamento



DISTRIBUTORE E STOCK DI PROPRIETÀ DEL FORNITORE CONSUMABILI



- Diminuzione dei consumi degli utensili dal 20al 60%
- Disponibilità 24H/24
- Diminuzione dei tempi di gestione di approvvigionamento
- Tracciabilità



- Riorganizzazione della catena dei fornitori
- Pagamento del servizio fornitori per aumento del fatturato annuo e per aumento del prezzo delle referenze



- Nessun investimento di base. Il costo sarà distribuito sul pagamento del servizio ai fornitori. Questa soluzione è utilizzata per consumabili

CASE HISTORY

LISI MÉDICAL



Obiettivi

Distributore da 468 posizioni e 2 modelli di guanti:

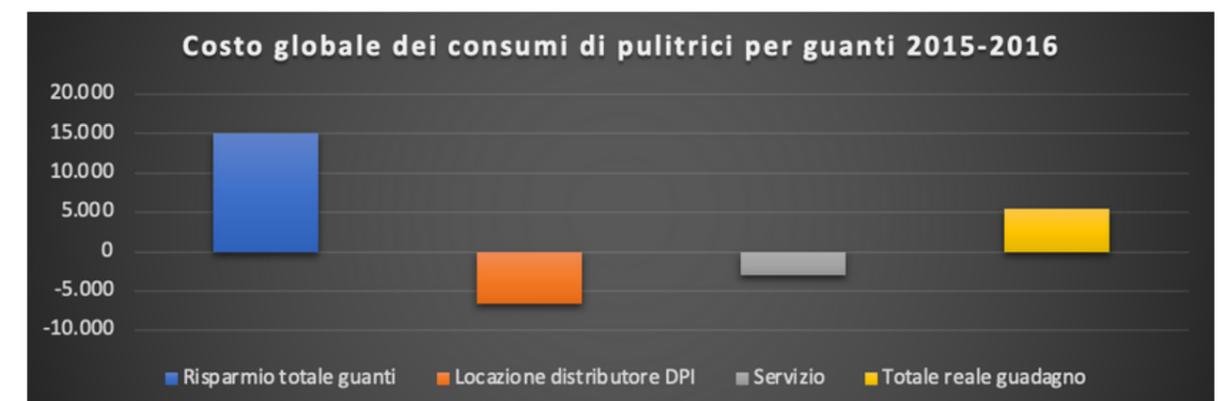
- Guanti di pelle (2 al giorno)
- Guanti in kevlar (1 paio alla settimana)
- La merce in stock in conto deposito
- Un libro di servizio per ciascun operatore
- Ogni uscita di materiale gestita con badge



Benefici

- Risparmio di tempo del magazziniere
- Riduzione degli incidenti sul lavoro
- Soppressione del valore dello stock
- Diminuzione dei rifiuti
- Soppressione dello stock "selvaggio" sul lavoro
- Consumi bassi
- Disponibilità H24 e 7/7
- Prevenzione delle rotture di produzione
- Export semplificato delle analisi
- Visualizzazione dei grandi settori di consumo dei guanti

1 DISTRIBUTORE DYNABOX E 468 POSIZIONI



CASE HISTORY

NAVAL GROUP



Obiettivi

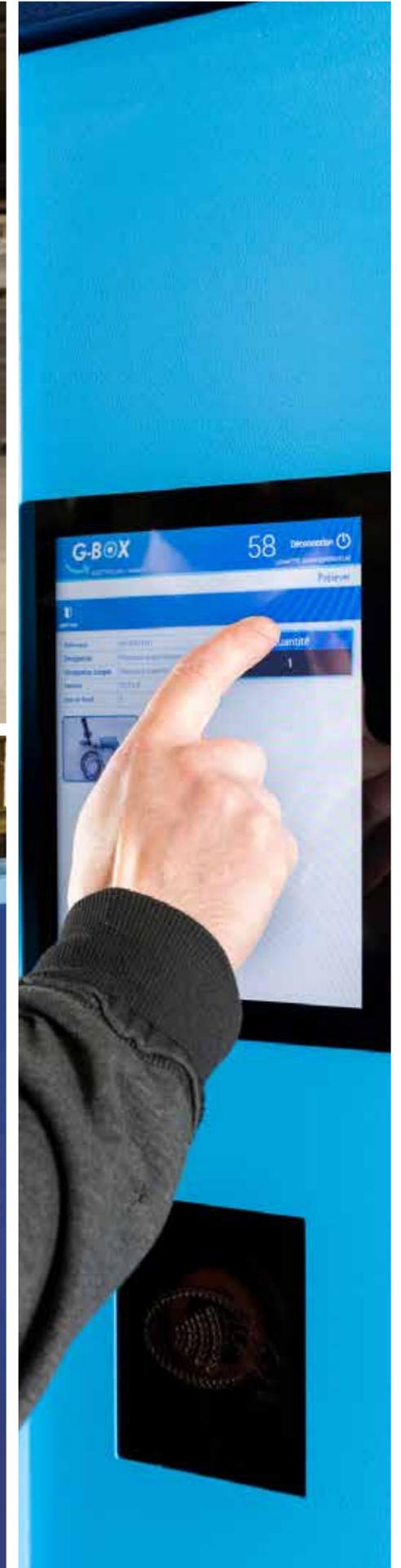
- Aumentare il risparmio della produttività
- Ridurre il consumo di utensili da taglio
- Diminuire il volume di ingombro stock



Benefici

- Risparmio di tempo = 25k €/anno
- Ammortamento in meno di 3 anni
- Nessun vincolo di orario
- Diminuzione dei rifiuti
- Garanzia di precisione sullo stato dei consumi
- Consumi bassi = da 10 a 45%
- Miglioramento della produttività sui prestiti/ritorni
- Diminuzione dello stock
- Affidabilità dei dati di entrata/uscita dello stock

1 DISTRIBUTORE DYNABOX E 1 LOCKERBOX



www.tecnomeccanica.net

**TECNO
MECCANICA**
FORNITURE ■ TECNICO ■ INDUSTRIALI



TECNOMECCANICA srl
Via della Borsa, 11
31033 Castelfranco V. (TV)



Tel. 0423 721039
Fax 0423 496803
info@tecnomeccanica.net